

► INOVARC CUT 80 AIR

A InovArc CUT 80 Air faz parte de uma nova linha de máquinas inversoras, sendo uma fonte de corte Plasma que também solda em MMA.

A CUT 80 revoluciona o mercado, pois além das funções de corte e soldagem na mesma máquina, ela também possui um compressor de ar interno, possibilitando ao usuário realizar trabalhos em qualquer lugar, com facilidade na locomoção. Para ciclos elevados de corte recomenda-se o uso de um compressor de ar externo.

► BENEFÍCIOS

- Corte Plasma e soldagem MMA na mesma máquina;
- Possui um compressor de ar interno;
- Tensão de alimentação 220V / 380 V – Mono ou Bifásica;
- Composta por 4 rodas que facilitam o deslocamento da fonte inversora;
- Painel de última geração, com display e seletores digitais;
- Faixa de corrente entre 20 e 80A para corte. Em MMA a faixa é de 20 a 250A;
- Excelente ciclo de trabalho – 80A@60%;
- Design leve e compacto, permitindo fácil locomoção do equipamento;
- Possui um verificador do compressor interno;
- Possui VRD (Dispositivo de Redução de Tensão) para o modo MMA;
- Opção de operação em 2T ou 4T;
- Com opção de ajuste de Pré ou Pós fluxo de gás.



Ela pode ser aplicada em cortes de aço carbono, aço inox, cobre, alumínio, entre outros materiais condutores, cortando com qualidade chapas de até 15mm de espessura, podendo separar chapas de até 20mm.

Apresenta excelente estabilidade no corte, sendo um equipamento com boa eficiência elétrica e suportando as variações de tensão da rede. Integrada com um abrangente sistema interno de proteção, contra sobretensão, subtensão, sobrecorrente, superaquecimento, etc. Além disso, é uma máquina composta por um painel estético e prático, onde o display e os seletores digitais facilitam no manuseio na hora de configurar os parâmetros.



PARÂMETROS PRINCIPAIS	CUT		MMA	
TENSÃO DE ENTRADA - 60 Hz	1Ph x 220V AC	2Ph x 380V AC	1Ph x 220V AC	2Ph x 380V AC
POTÊNCIA NOMINAL	7,9 KVA		6,2 KVA	
CORRENTE DE ENTRADA NOMINAL	35,9 A	20,8 A	28,2 A	16,3 A
FAIXA DE CORRENTE DE SAÍDA	20 - 80 A		20 - 250 A	
TENSÃO DE CIRCUITO ABERTO	303 V	264 V	69 V	60 V
PRÉ-GÁS	0,1 - 5,0 s		0 - 80 s (Corrente de início de arco)	
PÓS-GÁS	0 - 30 s		0 - 80 s (Corrente de fim de arco)	
CICLO DE TRABALHO			60%	
EFICIÊNCIA			85%	
FATOR DE POTÊNCIA			0,93	
CLASSE DE ISOLAMENTO			F	
CLASSE DE PROTEÇÃO			IP21S	
PESO			37,5 Kg	
PRESSÃO DO AR			0,4 Mpa	
CAPACIDADE DE SEPARAÇÃO			20 mm	
CAPACIDADE DE CORTE RECOMENDADO			15 mm	
DIMENSÕES - CxLxA			51,5cm x 28cm x 43,5cm	